

FÜR ALLE NÄHMASCHINEN — AUCH FÜR SCHWERNÄHMASCHINEN
UND LANGARMNÄHMASCHINEN

Bandzuführung mit Schere

Bandzuführungen mit pneumatischen Scheren für Bänder von oben vor der Nadel

DIE BESONDERHEITEN:

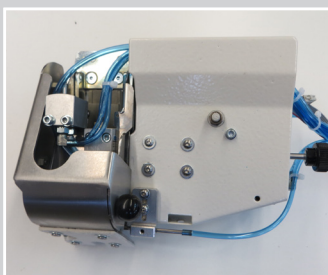
- Verarbeitung von dünnen Teflonbändern für Heißluft- Bandaufschweißmaschinen
Bandführungen sind stufenlos verstellbar von 18-26 mm
- Verarbeitung von dünnen bis 1 mm starken Bändern für Kettenstich- und Blindstichmaschinen
- Auch für dicke Bänder bis 2 mm Stärke und 75 mm Breite
- Die Führungen sind abschenkbar und gewährleisten so einen freien Zugang zur Nähmaschinennadel

EINSCHUBAUTOMATIK IN DREI VERSIONEN:

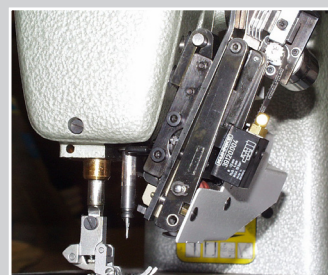
- Pneumatischer Einschub über Zylinder
- Elektrischer Einschub mit Gleichstrommotor
- Schrittmotor-Einschub als Meterig-Device



Bandzuführung mit Schere an einer Steppstichmaschine



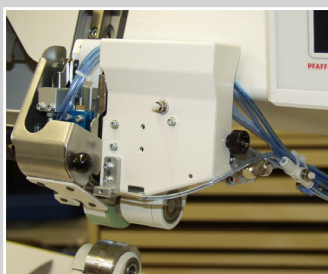
Bandzuführung mit Schere für eine Heißluftschweißmaschine



Bandzuführung mit Schere an einer Steppstichmaschine



Bandzuführung mit Schere für eine Heißluftschweißmaschine



Bandzuführung mit Schere für eine Heißluftschweißmaschine



Bandzuführung mit Schere und Längenmesseinrichtung für eine Heizkeilmaschine