

PNEUMATISCHE SCHEREN VOR DEM NÄHFUSS EINER NÄHMASCHINE

Bandschneiden vor der Nadel – Bandzuführung mit Schere

Bandschneiden vor der Nadel ist so konstruiert, daß er vor dem Nähfuß wirksam ist. Bei diesem System wird ein von oben zugeführtes Band mit einer pneumatischen Schere abgeschnitten und anschließend automatisch unter dem Nähfuß eingeschoben.

Die Besonderheiten:

- Pneumatische Scheren vor dem Nähfuß einer Nähmaschine
- Spezialentwicklung für extrem dünne Teflonbänder an einer Heißluft-Schweißmaschine
- Starke pneumatische Schere mit Schnittbreiten von 45, 55 und 76 mm
- Für alle gängigen Nähmaschinen, Heißluft- und Heizkeilschweißmaschinen
- Die Führungen sind abschenkbar und gewährleisten so einen freien Zugang zur Nähmaschinennadel

EINSCHUBAUTOMATIK IN DREI VERSIONEN:

- Pneumatischer Einschub über Zylinder
- Elektrischer Einschub mit Gleichstrommotor
- Schrittmotor-Einschub als Meterig-Device



Starke Schere mit pneumatischem Einschub



Kleine Bandschere an einer Strobel-Blindstichmaschine



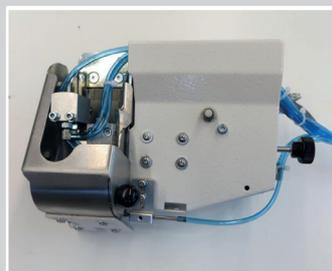
Bandmesseinrichtung für automatischen Schnitt. Schere vor der Nadel



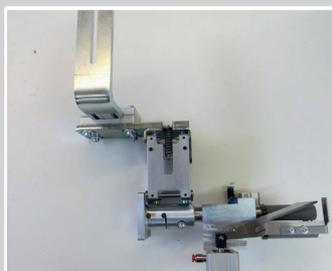
Kleine Bandschere an einer Zick-Zack-Maschine



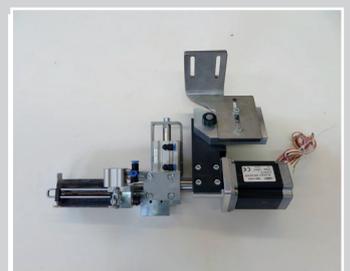
Starke Bandschere an einer Heißluft-Schweißmaschine, Schnittbreite 55 mm



Kleine Bandschere an einer Heißluft-Schweißmaschine mit Kühlrolle für hohe Schweißtemperaturen



Starke Bandschere für die Montage von unten



Starke Bandschere für die Montage von oben